

동력시스템공학회지 제28권 제3호 pp. 3-12 2024년 6월 ISSN 2713-8429(Print) ISSN 2713-8437(Online) Journal of Power System Engineering https://doi.org/10.9726/kspse.2024.28.3.003 Vol. 28, No. 3, pp. 3-12, June 2024

# 운전부하에 따라 발달한 튜브 축류홴의 하류 난류운동에너지와 와도 분포 특성에 관한 대규모 와 모사

Large Eddy Simulation on the Distribution Characteristics of Downstream Turbulent Kinetic Energy and Vorticity of a Tube Axial Fan Developed according to Operating Load

## 김장권\* †

## Jang-Kweon Kim\* †

(Received 13 February 2024, Revision received 08 May 2024, Accepted 10 May 2024)

**초록**: 본 연구는 스팬 길이의 전압력비 가정으로 설계된 튜브 축류홴의 3차원 모델을 비압축성 상태 에서 대규모 와 모사로 해석하여 날개 하류에서 형성된 난류운동에너지와 와도 분포를 분석하였다. 그 결과 튜브 축류홴은 설계 운전점까지는 주로 축방향으로 흐르는 유동이 지배하며, 설계 운전점 이후에 서는 상대적으로 반경 방향으로 발달하는 유동의 영향을 받지만, 여전히 축류 유동을 갖는다. 또 난류 운동에너지는 운전부하와 관계없이 주로 허브로부터 날개 끝단부 사이 속도 기울기가 가장 큰 영역에 서 최대 크기로 발달하며, 반경 방향으로 발달하는 유동의 영향이 나타나기 시작하는 운전점에서는 상 대적으로 큰 크기를 보여주고 있다. 또 와도 크기는 운전부하와 관계없이 최대 크기가 비슷하게 유지 되며, 하류 쪽으로 멀어짐에 따라 그 크기는 반경 방향으로 서서히 확장된 영역에서 감소한다. 전체적 으로 튜브 축류홴은 전형적인 프로펠러형 축류홴과는 전혀 다른 유동 특성을 갖는다.

키워드:대규모 와 모사, 튜브 축류홴, 난류운동에너지, 와도 크기

Abstract : In this study, the three-dimensional model of a tube axial fan designed by assuming the total pressure ratio of the span length was analyzed by large eddy simulation in an incompressible state, and the distributions of turbulent kinetic energy and vorticity magnitude formed downstream were analyzed. As a result, the tube axial flow fan is dominated by flow that develops mainly in the axial direction up to the design operating point, and after the design operating point, it is influenced by flow that develops relatively in the radial direction, but still has axial flow. In addition, regardless of the operating load, turbulent kinetic energy develops to its maximum size mainly in the region where the velocity gradient between the hub and the tip of the blade is the largest, and shows a relatively large size at the operating point where the influence of the flow developing in the radial direction begins to appear. On the other hand, the maximum size of the vorticity magnitude remains similar regardless of the operating load, and as it moves downstream, the size decreases in the radially expanded area. Overall, tube axial fan has completely different flow characteristics than typical propeller-type axial fan.

Key Words: Large Eddy Simulation (LES), Tube Axial Fan, Turbulent Kinetic Energy, Vorticity Magnitude

\*† 김장권(http://orcid.org/0000-0003-0412-023X) : 교수, 국립군산대학교 기관공학과 E-mail : flowkim@kunsan.ac.kr, Tel : 063-469-1848 \* † Jang-Kweon Kim(http://orcid.org/0000-0003-0412-023X) : Professor, Department of Marine Engineering, Kunsan National University.

E-mail : flowkim@kunsan.ac.kr, Tel : 063-469-1848

— 기 호 설 명 —

A	: 단면적 [m <sup>2</sup> ], { $A=\pi \left(r_t^2-r_h^2 ight)$ }
KE	: 난류운동에너지 [m²/s²],
	$\{K\!E\!=\!\left(v_x^2\!+\!v_y^2\!+\!v_z^2\right)\!/2\}$
N	: 회전수 [rpm]
$p_s$	: 정압 [Pa]
Q	: 유량 [m <sup>3</sup> /min]
$r_h, r_t$	: 허브(hub) 및 끝단(tip) 반경 [mm]
T	: 토크(torque) [N·m]
t	: 날개(blade) 두께 [mm]
$V_Z$	: 축방향 성분의 평균속도 [m/s]
$v_x, v_y, v_z$	: x, y, z방향 성분의 변동속도 [m/s]
Ζ	: 날개 수
$Z_d$	: 날개 끝단에서 x축 방향으로 떨어진
	하류측 거리(Fig. 2 참조)
$\eta_s$	: 정압효율 [%], $\{\eta_s = p_s Q/(2\pi NT)\}$
π	: 원주율
ρ	: 공기 밀도 [kg/m³]
$\phi$	: 유량계수, $\{\phi = Q/2\pi A r_t N\}$
$\psi_s$	: 정압계수, $\{\psi_s = p_s/2\rho(\pi r_t N\!/60)^2\}$
ω	: 와도(vorticity) 크기 [s <sup>-1</sup> ]
	$\{\omega=\sqrt{\omega_x^2+\omega_y^2+\omega_z^2}\}$
$\omega_x, \omega_y, \omega_z$	: x, y, z방향 성분의 와도 [s <sup>-1</sup> ]

## 1. 서 론

튜브(tube) 축류홴(axial fan) 또는 덕트(duct) 축 류홴은 일반적으로 허브비(=r<sub>h</sub>/r<sub>t</sub>)가 0.3~0.5를 갖는다. 이것은 Keklikoğlu<sup>1)</sup>와 Bleier<sup>2)</sup>에 의해 정압 이 상승하는 크기로 분류한 기준이다. 흔히 주변 에서 볼 수 있는 튜브 축류홴은 길이가 긴 도로터 널에서 오염된 공기의 환기를 위해 쓰이며, 선박 이나 잠수함 추진기로도 사용되고 있다. 물론 튜 브 축류홴도 프로펠러(propeller)형의 축류홴처럼 허브비 차이로 인해 풍량 대비 정압의 차이가 있 지만, 다른 홴들에 비해 구조가 비교적 간단하고, 날개 제작비용도 저렴하여 냉장고, 컴퓨터, 에어

4 동력시스템공학회지 제28권 제3호, 2024년 6월

컨, 자동차, 선박, 건물 등에서도 공기 순환을 위 해 널리 활용될 수 있다. 한편, 프로펠러형 축류홴 은 주로 회전하는 임펠러를 고정된 링(ring)이나 벨마우스(bellmouth)로 감싸 축류홴의 기능을 하지 만, 튜브 축류홴은 회전하는 임펠러를 고정된 벨 마우스와 연결된 튜브 혹은 원형 덕트 속에 넣어 축류홴의 기능을 발휘하는 특징을 갖는다.

지난 연구<sup>3)</sup>에서는 날개 직경 110 mm와 허브 직 경 45 mm를 갖는 튜브 축류홴의 날개를 설계하는 데 있어 Pascu<sup>46)</sup>가 제안한 설계 방법을 적용한 바 가 있었다. 이것은 날개 형상을 만들기 위해 날개 스팬(span) 방향으로 허브에서의 전압력(total pressure)에 대한 반경별로의 전압력 비율을 임의 와류유동으로 가정하여 허브비를 매개변수로 하 는 하나의 함수(function)를 만들어 날개의 출구 각도를 구하는 설계 방법이다. 또한 이처럼 설계 된 튜브 축류홴의 공력 성능은 대규모 와 모사 (LES, Large Eddy Simulation)<sup>3,7-11)</sup>의 전산유동해석 의 방법으로 확보하였으며, 이를 통해 Pascu<sup>4-6)</sup>가 제안한 축류홴의 설계방식이 유용함을 평가하였 다. 그 이외에도 지난 연구<sup>7,8)</sup>에서는 운전부하의 변화가 난류유동장 분포양상에 미치는 영향이나 날개에 작용하는 정압분포와 항력에 미치는 영향 들을 연구한 바가 있었다.

본 연구에서는 지난 연구<sup>3,7,8)</sup>의 후속 연구로서 이미 설계된 튜브 축류홴의 해석모델을 가지고 운전부하에 해당하는 정압 크기를 변동시키면서 LES로 해석한 결과들을 가지고 튜브 축류홴의 하 류에서 발달한 축방향 성분의 평균속도와 난류운 동에너지 및 와도 분포들이 운전부하에 따라 나 타나는 주요 특징들을 분석하고자 하였다. 이를 위해 유한체적법에 기초한 상용소프트웨어인 SC/Tetra(ver.12)<sup>12)</sup>를 이용하였다.

## 2. 수치해석

#### 2.1 해석모델

 Fig. 1은 본 연구를 위해 Table 1의 제원으로 설

 계한 3차원 튜브 축류홴의 형상을 상용소프트웨

 어인 CATIA(V5R18)로 모델링한 그림이다.<sup>7.8)</sup>



Fig. 1 Geometry configurations of tube axial fan [unit : mm]

	Table	1	Design	specification	of	tube	axial	fan
--	-------	---	--------	---------------	----	------	-------	-----

Item	Specification
Flowrate, $Q[m^3/min]$	1.35
Number of revolution, N [rpm]	2400
Tip radius, $r_t$ [mm]	55
Hub radius, $r_h$ [mm]	22.5
Blade thickness, t [mm]	1.5
Blade number, Z	4



Fig. 2 Geometry configuration of a fan tester including a tube axial fan

Fig. 2는 튜브 축류홴을 LES로 해석하기 위해 사용한 홴테스터(fan tester)의 크기와 수치해석을 위한 경계조건을 동시에 나타낸 그림이다. 홴테스 터용 챔버(chamber)는 벨마우스를 설치한 벽면을 기준으로 앞뒤에 2개의 원통 형태로 붙였으며, 그 크기는 각각 반경 500 mm, 길이 1000 mm이다.<sup>7,8)</sup>



Fig. 3 Mesh configuration of a fan tester including a tube axial fan

이것은 축류홴의 주 유동이 계산 영역의 크기에 최대한 영향을 받지 않도록 튜브 축류홴의 날개 직경 대비 약 9배 이상으로 키운 크기이다.<sup>1,7-10)</sup> 본 연구에서는 운전부하에 따른 난류유동 특성치 들을 서로 비교하기 위해 유동축(Z축) 방향을 기 준으로 날개 후면 끝단으로부터 떨어진 하류측의 위치들을 총 6개(Z<sub>d</sub> = 5, 10, 20, 30, 40, 50 mm)로 선정하였다.<sup>9,11)</sup>

Fig. 3은 튜브 축류홴을 포함한 홴테스터 챔버 의 계산영역을 위해 만들어진 비정형 격자(mesh) 형상을 나타낸 그림이다.<sup>7,8)</sup> 이 형상은 상용소프트 웨어인 SC/Tetra<sup>12)</sup>의 전처리 소프트웨어를 이용하 여 각각의 홴테스터 표면들에 경계조건들을 부여 한 다음, 격자 크기를 제어하는 "Octree" 기능을 이용하여 튜브 축류홴을 포함하는 회전부 영역으 로 갈수록 격자 크기를 더 작게 나누어 홴을 포함 한 회전부와 튜브 등의 최소격자 크기가 약 0.684 mm가 될 때까지 세분화하였다. 그 결과, 요소 (element)의 총수와 교점(node)의 총수는 각각 약 1,921만 개와 약 348만 개가 생성되었다. 이와 같 은 격자 요소 숫자의 생성 방법은 공력 성능의 실 험값과 해석값이 잘 일치한 LES의 결과<sup>13)</sup>에서 사 용했던 방식을 따랐다. 여기서 튜브 축류홴 자체 를 에워싸고 있는 회전부 영역인 불연속 격자 (discontinuous mesh) 내부는 튜브 축류홴의 회전효 과를 적용하는 미끄럼(sliding) 격자의 영역이다. 한편, 홴테스터에서 유체(공기)와 접하는 튜브 축 류홴과 벨마우스, 튜브 및 챔버 벽면들의 고체 (solid) 표면에는 해의 수렴성을 높이기 위해 SC/ Tetra에서 기본적으로 주어지는 모두 2개의 프리 즘층(prism layer)을 사용하였다.<sup>12)</sup>

### 2.2 수치기법

Fig. 2의 홴테스터 챔버를 구성하는 각 표면의 경계조건들을 살펴보면, 먼저 벨마우스와 튜브 및 챔버 외곽표면들의 벽면은 모두 고체이므로 점착 (no-slip) 조건을 반영하였다. 또 유동장 입구의 벽 면과 출구의 벽면은 압력변화를 부여할 수 있는 정압 조건과 대기압 조건으로 각각 설정하였다. 여기서 튜브 축류홴의 최대 풍량은 입구와 출구 벽면을 모두 정압이 0 Pa인 대기압 조건으로 각각 설정하여 확보하였다. 또 튜브 축류홴의 회전수는 2,400 rpm으로, 그리고 회전 방향은 시계방향으로 각각 설정하여 회전체 조건<sup>12)</sup>인 Moving mesh를 적용하였다.

한편, LES 해석의 아격자 크기(subgrid-scale) 모 델에는 Dynamic Smagorinsky 모델을 사용하였으 며, 시간 미분(differential) 항과 대류(convection) 항은 2차 음합수 기법(2<sup>nd</sup> order implicit scheme)과 2차 중앙차분 기법(2<sup>nd</sup> order central difference scheme)을 각각 적용하였다. 또 이산화된 방정식 들의 압력보정에는 모두 SC/Tetra에서 기본적으로 주어지는 SIMPLEC 알고리듬을 사용하였다. 여기 서 초기시간 간격(initial time step)은 회전수 2,400 rpm에 대한 튜브 축류홴의 원주속도와 최소격자 크기를 고려하여 4.95×10<sup>-5</sup>초로 정하였으며, 어떠 한 시간 간격(time interval)에도 해석 결과가 영향 을 받지 않도록 꾸랑수(Courant number)<sup>12)</sup>는 1로 정하였다. 이를 토대로 최대 반복 주기(iteration cycle)는 질량유량(mass flux)이 충분히 안정을 보 이는 10만 회까지 비정상상태로 해석한 다음, 이 것을 바탕으로 다시 앙상블(ensemble) 평균하는

6 동력시스템공학회지 제28권 제3호, 2024년 6월

해석을 10만 회 더 진행하여 그 결과를 분석에 활 용하였다.<sup>7,8)</sup>

## 3. 계산결과 및 고찰

#### 3.1 공력성능

Fig. 4는 튜브 축류홴을 LES로 해석하여 예측 한 공력 성능을 무차원으로 나타낸 그림이다. 여 기서 난류유동 특성치들을 서로 비교하기 위한 운전부하로 A에서 J까지 총 10개 위치를 선정하 여 Table 2에 나타내었다. 한편, 운전부하 D는 설 계 운전점(design operating point)에 해당한다.



Fig. 4 Aerodynamic performance of tube axial fan

Table 2 Flowrate and static pressure coefficients of operating points selected in Fig. 4

Operating	Non-dimensional coefficient			
point	Flowrate $(\phi)$	Static pressure $(\psi_s)$		
А	0.34021	0		
В	0.29454	0.07555		
С	0.22908	0.11063		
D (design)	0.20544	0.12186		
Е	0.19636	0.12122		
F	0.15139	0.18699		
G	0.13091	0.261		
Н	0.06545	0.36803		
Ι	0.03273	0.44101		
J	0.00327	0.48774		

성능은 서서히 증가하다가 설계 운전점 D를 지 나면서 급속히 상승하는 곡선의 형태를 보여 준다. 여기서 정압효율은 유량계수 φ≒0.262에 서 최댓값 약 **35%**를 보여 주며, 설계 운전점

Fig. 4에서 나타낸 정압계수와 정압효율의 분 포는 그 크기가 다를지라도 전형적인 축류홴과 유사한 공력성능 곡선<sup>12)</sup>들을 보여 주며, 유량 계수가 감소함에 따라 운전점 10개의 정압계수



Fig. 5 Downstream profiles of axial mean velocity component according to the operating points

동력시스템공학회지 제28권 제3호, 2024년 6월 7

D에서는 약 30%를 나타내고 있다.

#### 3.2 축방향 성분의 평균속도 분포

Fig. 5는 튜브 축류홴을 LES로 해석하여 얻어 진 운전 부하에 따라 하류 쪽으로 발달하는 축방 향 성분의 평균속도(Vz) 분포들을 비교한 그림이 다. 튜브 축류홴의 날개를 통과하여 허브 반경을 벗어나 날개 끝단까지 형성된 후류의 각 거리에 서 보인 Vz의 최대 크기는 운전 부하가 증가할수 록 운전점 A에서부터 E까지는 서서히 줄어들고, 운전점 F에서부터 I에서는 비교적 같은 크기를 유 지하다가 최소유량인 운전점 J에서 다시 감소하나 반경 방향으로 서서히 더 넓어져 분포한다. 그러 나 Vz의 최대 크기는 운전부하나 하류로 떨어진 거리와 관계없이 그 크기는 다를지라도 여전히 존재한다. 이와 같은 현상은 운전점 A~E에서는 주로 축 방향으로 흐르는 유동이 지배하며, 운전 점 F~J에서는 상대적으로 반경 방향으로 발달하 는 유동의 영향을 받으나 여전히 축류 유동을 보 인다는 것을 알 수 있다. 따라서 튜브 축류홴의 축방향 성분의 평균속도 분포는 전형적인 프로펠 러(propeller)형 축류홴의 경우<sup>9)</sup>와는 전혀 다르고, 오히려 나선형 축류홴의 경우<sup>11)</sup>와 매우 유사하다 는 것을 알 수 있다. 한편, 날개 직경대비 약 40.9%를 차지하는 허브 영역에서 형성된 후류는 운전 부하가 증가할수록, 또 후류 쪽으로 거리가 증가할수록 음(-)의 크기 값이 더 넓고 크게 발달 하여 분포하므로 허브를 포함한 중앙부 영역은 역 유동(reverse flow)을 형성하는 반면, 축방향으 로 흐르는 속도가 센 주류 내부 영역에는 재순환 유동(recirculation flow)도 존재한다고 예측할 수가 있다.7) 결과적으로 튜브 축류홴의 유동은 운전부 하와 관계없이 축류 유동을 유지하고 있어, Kim 등<sup>10)</sup>과 Adachi 등<sup>14)</sup> 및 Morris 등<sup>15)</sup>이 언급한 전형 적인 프로펠러형 축류홴의 유동이 특정 운전부하 를 지나면서 축류 유동에서 반경 유동으로 변하 면서 실속을 가져오는 현상과는 매우 다르다. 이 것은 프로펠러형 축류홴의 경우 밸마우스가 홴 날개 깊이를 일부만 감싸고 있지만, 튜브 축류홴 은 전체 날개 깊이를 벨마우스와 튜브로 완전히 감싸져 있는 차이 때문으로 판단된다. 따라서 이 런 연유로 고속도로 터널에서 차량 매연 배출용 으로 튜브 축류홴을 많이 사용한다고 판단된다.

#### 3.3 난류운동에너지 분포

Fig. 6은 튜브 축류홴을 LES로 해석하여 얻어 진 운전부하에 따라 하류 쪽으로 발달하는 난류 운동에너지(KE)의 분포들을 비교한 그림이다. 튜 브 축류홴 후류 초기 영역인  $Z_d = 5 \text{ mm}$ 에서 난류 운동에너지는 운전부하와 관계없이 주로 허브로 부터 날개 끝단부 사이 속도 기울기가 가장 큰 영 역에서 최대 크기로 발달하며, 운전점 E에서 가장 크게 나타나고, 반경 방향으로 발달하는 유동의 영향이 나타나기 시작하는(즉, Fig. 4에서 곡선의 기울기가 변하는) 운전점 C~G에서 특히 다른 운 전점들에 비해 상대적으로 큰 크기를 보여 주고 있다. 이런 현상은 하류의 모든 거리에서 유사한 분포 모습을 보이지만 난류운동에너지의 크기는 현저히 줄어들어 나타나 있다. 그러나 Z<sub>d</sub> = 20 mm 이후에서는 난류운동에너지의 최대 크기가 각 운 전 부하에서 매우 작은 차이를 보이며, 운전부하 가 가장 큰 운전점 J로 갈수록 넓게 퍼져 허브 영 역으로도 확장되고 있다. 따라서 운전부하가 증가 하게 되면 난류운동에너지 분포는 전형적인 프로 펠러형 축류홴의 경우<sup>9</sup> 심하게 크기가 감소하거 나 사라지지만, 나선형 축류홴의 경우<sup>11)</sup> 서서히 크기가 증가한다. 따라서 튜브 축류홴의 난류운동 에너지는 프로펠러형 축류홴과 나선형 축류홴의 경우와는 매우 다르게 분포한다는 점을 알 수 있다.

#### 3.4 와도 크기 분포

Fig. 7은 튜브 축류홴을 LES로 해석하여 얻어 진 운전부하에 따라 하류 쪽으로 발달하는 와도 크기(ω)의 분포들을 비교한 그림이다. 튜브 축류 핸으로부터 Z<sub>d</sub> = 5 mm 떨어진 후류 초기 영역에 서 와도 크기는 날개허브에서 끝단까지 속도 기 울기가 가장 큰 영역에서 최대 크기로 발생하나 운전부하에 따라 그 크기 차이는 다소 심하게 나 타나며, 허브 모서리나 내부 영역에서도 최대 크 기와 비슷하게 분포하는 운전점들도 보인다. 따라 이후부터는 운전부하에 따라 일관된 와도 크기 분포를 볼 수 있다. 전체적으로 와도 크기는 운전 부하와 관계없이 최대 크기가 비슷하게 유지되며,

서 후류 초기 영역에서 운전부하에 따른 일관된 와도 크기의 분포는 현재의 10만 회 평균으로는 부족하다는 것을 알 수 있다. 그러나 Z<sub>a</sub> = 10 mm



Fig. 6 Downstream profiles of turbulent kinetic energy according to the operating points

동력시스템공학회지 제28권 제3호, 2024년 6월 9



Fig. 7 Downstream profiles of vorticity magnitude according to the operating points

하류 쪽으로 멀어짐에 따라 그 크기는 반경 방향 으로 서서히 확장된 영역에서 감소하고 있다. 또 허브 내부 영역에서 형성된 와도 크기는 특히 운 전점 A에서 가장 크게 나타나는 특징을 보인다.

4. 결 론

스팬 길이의 전압력비 가정에 의해 설계된 튜 브 축류홴의 3차원 모델을 비압축성 상태에서 LES로 해석한 결과는 다음과 같다.

 튜브 축류홴은 운전점 A~E에서는 주로 축 방향으로 흐르는 유동이 지배하며, 운전점 F~J에 서는 상대적으로 반경 방향으로 발달하는 유동의 영향을 받으나 여전히 축류 유동을 보인다.

2) 난류운동에너지는 운전부하와 관계없이 주 로 허브로부터 날개 끝단부 사이 속도 기울기가 가장 큰 영역에서 최대 크기로 발달하며, 운전점 E에서 가장 크게 나타나고, 반경 방향으로 발달하 는 유동의 영향이 나타나기 시작하는 운전점 C~ G에서 상대적으로 큰 크기를 보여 주고 있다.

3) 와도 크기는 운전부하와 관계없이 최대 크기 가 비슷하게 유지되며, 하류 쪽으로 멀어짐에 따 라 그 크기는 반경 방향으로 서서히 확장된 영역 에서 감소한다.

4) 전체적으로 튜브 축류홴은 전형적인 프로펠러형 축류홴과는 전혀 다른 유동 특징을 갖는다.

## Author contributions

J. K. Kim; Conceptualization, Data curation, Formal analysis, Funding acquisition, Investigation, Methodology, Project administration, Resources, Software, Supervision, Validation, Visualization, Writing-original draft, Writing-review & editing.

#### References

- H. Ö. Keklikoğlu, 2019, "Design, Construction and Performance Evaluation of Axial Flow Fans", Master Thesis, Middle East Technical University, Turkey.
- F. P. Bleier, 1997, "Fan Handbook", McGraw-Hill Co., Inc., 3.1-4.71.
- J. K. Kim and S. H. Oh, 2022, "Design and Aerodynamic Performance Estimation of an Axial Fan according to the Total Pressure Ratio of Blade Span Length", Journal of Power System Engineering, 26(1), 29-37. (DOI:10.9726/kspse.2022.26.1.029)

- M. T. Pascu, 2009, "Modern Layout and Design Strategy for Axial Fans", Ph.D. Thesis, Institute of Fluid Mechanics LSTM Erlangen-Nuremberg University, Erlangen, Germany.
- M. Pascu, M. Miclea, P. Epple, A. Delgado and F. Durst, 2009, "Analytical and Numerical Investigation of the Optimum Pressure Distribution along a Low-Pressure Axial Fan Blade", Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science, 643-657. (DOI:10.1243/09544062JMES1023)
- A. A. E. Saiid, M. H. Mansour and L. H. Rabie, 2016, "Design and Performance Analysis of Cooling Tower Axial Fan Using the Thin Airfoil Theory and CFD", Mansoura Engineering Journal, 41(4), 39-48.
- J. K. Kim and S. H. Oh, 2024, "Analysis of the Effect of Operating Load on the Turbulent Flow Field Distribution of Tube Axial Fan through Large Eddy Simulation", Journal of Power System Engineering, 28(1), 5-14. (DOI:10.9726/kspse.2024.28.1.005)
- J. K. Kim and S. H. Oh, 2023, "Analysis of the Effect of the Operating Load on the Static Pressure Distribution and Drag Acting on the Blade of a Tube Axial Fan through Large Eddy Simulation", Journal of Power System Engineering, 27(6), 79-88. (DOI:10.9726/kspse.2023.27.6.079)

(DOI:10.9726/kspse.2023.27.6.079)

- J. K. Kim and S. H. Oh, 2020, "Large Eddy Simulation on the Downstream Distribution of Turbulent Kinetic Energy according to the Operating Loads of Three-Dimensional Small-Size Axial Fan", Journal of the Korean Society for Power System Engineering, 24(1), 78-86. (DOI:10.9726/kspse.2020.24.1.078)
- J. K. Kim and S. H. Oh, 2015, "A Study on the Structure of Turbulent Flow Fields According to the Operating Loads of Three-

Dimensional Small-Size Axial Fan by Large Eddy Simulation", Journal of the Korean Society for Power System Engineering, 19(5), 80-85. (DOI:10.9726/kspse.2015.19.5.080)

- J. K. Kim and S. H. Oh, 2021, "Large Eddy Simulation on the Downstream Distribution of Turbulent Kinetic Energy according to the Operating Loads of Three-Dimensional Small-Size Helical Axial Fan", Journal of the Korean Society for Power System Engineering, 25(2), 5-13. (DOI:10.9726/kspse.2021.25.2.005)
- 12. SC/Tetra(Version 12), 2015, User's Guide, Software Cradle Co., Ltd.
- J. K. Kim and S. H. Oh, 2015, "Large Eddy Simulation on the Aerodynamic Performance of Three-Dimensional Small-Size Axial Fan with

the Different Depth of Bellmouth", Journal of the Korean Society for Power System Engineering, 19(6), 19-25. (DOI:10.9726/kspse.2015.19.6.019)

- 14. T. Adachi, M. Yamashita, K. Yasuhara and T. Kawai, 1996, "Effects of Operating Conditions on the Flow in the Moving Blade Passage of a Single Stage Axial-Flow Fan", Proceedings of the 6th International Symposium on Transport Phenomena and Dynamics of Rotating Machinery, 2, 199-208.
- S. C. Morris, J. J. Good and J. F. Foss, 1998, "Velocity Measurements in the Wake of an Automotive Cooling Fan", Experimental Thermal and Fluid Science, 17, 100-106.